

Numer zapytania	Z43/6/1
Tytuł zapytania	Zaprojektowanie i wykonanie automatycznego systemu gaszenia pożaru suszarki urządzenia do malowania
Kupiec prowadzący:	Wiklina, Magda
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Cielibała, Krzysztof
Data złożenia:	2026-06-08 16:40:01
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-06-08 17:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-06-22 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-06-19 16:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

NSK Bearings Polska S.A. z siedzibą w Kielcach ul. Jagiellońska 109, zaprasza do złożenia oferty w zakresie zaprojektowania i wykonania automatycznego systemu gaszenia pożaru suszarki urządzenia do malowania.

I. Lokalizacja robót

NSK Bearings Polska S.A.

ul. Jagiellońska 109

25-734 Kielce

woj. świętokrzyskie

II. Przedmiot zlecenia:

Automatyczny system gaśniczy obszaru komory suszenia maszyny do malowania kataforetycznego elementów łożysk

Wymiary komory suszenia 1,0 x 1,1 x 0,6 m

III. Opis funkcjonalny

Budowa systemu:

Dwa czujniki płomienia zlokalizowane po obu stronach wyjścia z Osuszacza (Strefa 1 & Strefa 2).

Panel sterowania na górze Osuszacza.

Butla z gazem CO2 zlokalizowana(umieszczona) za Osuszaczem.

Jedna dysza wylotowa na środku tylnej części obudowy suszarki.

Zawór sterujący sterowany elektromagnesem z butlą z gazem pilotującym obok butli CO2.

Wyłącz/Resetuj pin (za pomocą czerwonego pokrętła).

Wyłącznik ciśnieniowy wykrywający ulatnianie się gazu w rurze biegnącej między butlą CO2 a dyszą.

Działanie systemu - automatyczne:

Dwa czujniki płomienia stale monitorują obszar nad elementami grzejnymi.

Każdy detektor posiada czerwoną diodę LED, która miga, sygnalizując, że detektor jest aktywny. Gdy jeden z detektorów zostanie wyzwolony przez płomień, system przechodzi w tryb „1st Knock” (pierwsze uderzenie).

Osuszacz zostanie zatrzymany awaryjnie, włączy się sygnał ostrzegawczy i zapali się kontrolka aktywowanej strefy.

Po uruchomieniu obu detektorów system przechodzi w tryb „2nd Knock” (drugie uderzenie). Dźwięk sygnalizatora dźwiękowego ulega zmianie, a po 4 sekundach następuje rozładowanie CO2. Po uruchomieniu spustu gaz będzie nadal wypływał, aż butla się opróżni. Zajmie to do 6 minut.

Działanie systemu - mechaniczne (ręczne):

Zwolnienie ręczne za pomocą panelu sterowania - odciągnij żółtą osłonę „zwalniania gaśnicy” i naciśnij przycisk odczytu znajdujący się za nią.

Ręczne zwolnienie zaworu pilotowego - wyjmij zawleczkę zabezpieczającą i naciśnij przycisk „fire” (fired - zwolniony). Ręczne zwolnienie butli z CO2 - wyjmij zawleczkę zabezpieczającą i pociągnij dźwignię sterującą.

Resetowanie systemu:

Panel sterowania – przekręć lewy przełącznik kluczykowy w pozycję „Włącz sterowanie”, naciśnij przyciski „Wycisz alarm” oraz „Test i resetowanie lampy”.

Przekręć kluczyk w położenie „Normalne”.

Jeżeli nastąpił wypływ gazu CO2, wkręć bolec wyłączający/resetujący do końca w korpus pilota, aby zresetować zawór pilota, a następnie całkowicie odkręć bolec.

Wymień główną butlę z gazem CO2 i butlę z zaworem pilotującym.

WAŻNE!!

Zawsze, gdy wymagany jest dostęp do Osuszacza, należy całkowicie wkręcić bolec wyłączania/resetowania, aby zapobiec przypadkowemu uwolnieniu CO2. Po zakończeniu pracy bolec należy wyjąć przed uruchomieniem Osuszacza.

IV. Wytyczne działania centrali sterującej

Uruchomienie dowolnego czujnika płomienia powoduje:

- 1) Zapalenie się diod LED sygnalizujących pożar ogólny oraz odpowiednich diod LED sygnalizujących pożar w strefie na panelu sterowania.
- 2) Uruchomienie wewnętrznego brzęczyka panelu sterowania.
- 3) Uruchomienie dzwonka elektronicznego lub sygnalizatora dźwiękowego pierwszego stopnia.
- 4) Zmianę stanu bezpotencjałowych styków przełączających pierwszego stopnia.

System pozostaje w powyższym stanie do momentu zresetowania.

Uruchomienie drugiego czujnika płomienia powoduje jednocześnie:

- 1) Zapalenie się drugiej strefowej diody LED na panelu sterowania.
- 2) Uruchomienie elektronicznego sygnalizatora dźwiękowego/światła ostrzegawczego drugiego stopnia.

- 3) Zmianę stanu bezpotencjałowych styków przełączających drugiego stopnia.
- 4) Zasilenie timera wyładowczego.
- 5) Uruchomienie elektromagnesu zwalniającego po upływie ustawionego czasu opóźnienia.
- 6) Przełącznik ciśnieniowy wyładowania uruchamia się.

System można ręcznie uruchomić, wyjmując sworzeń zabezpieczający i naciskając przycisk uruchamiający na głowicy sterującej elektromagnesu.

Wszystkie urządzenia podłączone do głównego panelu sterowania powinny być zasilane napięciem 24 V DC.

Całe okablowanie i urządzenia powinny być w pełni monitorowane z głównego panelu sterowania pod kątem przerw w obwodzie, zwarc lub zwarc doziemnych.

Każda usterka spowoduje:

- 1) Zapalenie się diody LED sygnalizującej ogólną awarię na panelu sterowania.
- 2) Uruchomienie sygnału dźwiękowego awarii na panelu sterowania.
- 3) Zmianę stanu bezpotencjałowych styków przełączających sygnalizacji ogólnej usterki.

Uwaga!!!

Powyższy opis dotyczy urządzeń zainstalowanych w UK, jeżeli polskie przepisy zawierają inne uregulowania, należy zaprojektować system dostosowując go do wymogów polskich.

V. Szacunkowy termin realizacji:

- Linia nr 8 do 30 lipca 2026
- Linia nr 9 do 10 września 2026
- Linia nr 11 do 15 stycznia 2027

VI. Pozostałe wymagania:

1. System należy zbudować z elementów posiadających dopuszczenie do stosowania na terenie UE,
2. System gaszenia będzie spełniał wszystkie wymogi przepisów dotyczących tego typu urządzeń (CE, UDT, p.poż),
3. Firma zagwarantuje serwis gwarancyjny i pogwarancyjny,
4. Przed złożeniem oferty konieczna wizja lokalna.
5. Czas realizacji prac należy podać w tygodniach !!!
6. Prace realizowane będą na terenie czynnego zakładu produkcyjnego.
7. Realizacja prac musi przebiegać zgodnie z zasadami BHP, ochrony środowiska, ochrony ppoż., a w szczególności z zasadami obowiązującymi na terenie zakładu
8. W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących opisywanego zadania oraz umówienia wizji lokalnej proszę kontaktować się w dni robocze w godzinach 08:00-15:00 z:

Krzysztof Cielibała - tel. 601-515-444, e-mail: cielibala-k@nsk.com

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	CO_TC_Purchase_NSK-Bearings-Polska_PL.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Zaprojektowanie i wykonanie automatycznego systemu gaszenia pożaru suszarki urządzenia do malowania		1	usługa	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.8	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Czas wykonania usługi	0.1	Tak	Zniżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: minimum 30 dni od dnia wystawienia faktury
2.	Akceptuję treść OWZ załączone do niniejszego postępowania
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
4.	Miejsce dostawy: siedziba NSK Bearings Polska S.A.
5.	Załączam aktualny dokument dotyczący reprezentacji Spółki (z 3 ostatnich miesięcy) - Aktualny Odpis Krajowego Rejestru Sądowego (KRS) lub wyciąg/wypis z jawnych danych i informacji udostępnianych przez CEIDG lub równoważny dokument rejestrowy Oferenta
6.	Załączam informację nt. dotychczasowych realizacji robót ujętych w zapytaniu ofertowym z określeniem ich zakresu i wartości
7.	Załączam informację na temat posiadanego zaplecza technicznego, kadry pracowniczej i doświadczenia do wykonania prac ujętych w zapytaniu ofertowym
8.	Posiadam polisę odpowiedzialności cywilnej obejmującą zakres przedmiotu zapytania

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
1.	Proszę o informację nt. dotychczasowych realizacji ze szczególnym uwzględnieniem robót ujętych w zapytaniu ofertowym, w czynnych zakładach produkcyjnych z określeniem ich zakresu i wartości
2.	Proszę o informację na temat posiadanego zaplecza technicznego, kadry pracowniczej i doświadczenia do wykonania prac ujętych w zapytaniu ofertowym

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie